

# INTERPRETACION DE PLANOS MECÁNICOS Y DE CALDERERIA

## **1. Nivel/etapa al que se dirige la actividad:**

Curso dirigido a todas aquellas personas que deseen tener, los conocimientos mínimos necesarios en Interpretación de planos.

Gracias a la sistematización del curso no se necesita formación previa en la materia, ya que ha sido especialmente diseñado con el fin de alcanzar todos los conocimientos prácticos necesarios para dicha actividad

## **2. Horas de duración:**

60 horas

## **3. Número máximo de participantes:**

20 alumnos.

## **OBJETIVOS:**

- Realizar instalaciones sencillas de gas. Cálculo de instalaciones.
- Adaptarse a nuevos sistemas de control, diagnóstico, y producción, utilizar nuevos materiales y herramientas.
- Utilizar las técnicas adecuadas para trabajar con nuevos materiales en fabricación mecánica.
- Interpretar y despiezar correctamente planos mecánicos con conjuntos sencillos.
- Elaborar una lista de materiales. Obtener datos de utilidad de tablas de los principales elementos comerciales.
- Interpretar y despiezar correctamente planos de calderería y construcciones metálicas con conjuntos sencillos. Elaborar una lista de materiales. Obtener datos de utilidad de tablas de los principales elementos comerciales.

## **CONTENIDOS:**

**MÓDULO I.** Líneas empleadas en dibujo industrial: clasificación y aplicación

**MÓDULO II.** Proyecciones ortogonales: (alzado, planta y perfil)

**MÓDULO III.** Croquizado: elección de las vistas en una pieza

**MÓDULO IV.** Normalización

**MÓDULO V.** Representación de simbólica de elementos: roscas, tornillos, muelles, tuercas, etc

**MÓDULO VI.** Signos superficiales

**MÓDULO VII.** Tolerancias

**MÓDULO VIII.** Escalas: escalas normalizadas, su designación e interpretación.

**MÓDULO IX.** Acotación: sistemas y tipos

**MÓDULO X** Roturas: líneas de rotura

**MÓDULO XI.** Detalles: interpretación y clases de detalles)

**MÓDULO XII.** Secciones: generalidades y clases de secciones

**MÓDULO XIII.** Formas comerciales

**MÓDULO XIV.** Elaboración de listas de despiece de conjuntos mecánicos

**MÓDULO XV.** Perfiles laminados: representación y . acotación

**MÓDULO XVI.** Tablas de perfiles, chapas, redondos, tubos, etc.

**MÓDULO XVII.** Elaboración de listas de despiece de planos de estructuras metálicos y de calderería

**MÓDULO XVIII.** Interpretación de planos

**MÓDULO XIX.** Elementos Necesarios que permiten realizar las actividades de soldadura correctamente

(Dimensiones, espesor, calidad de los materiales asignados, tipo y preparación de bordes, identificación de las piezas y su destino, etc.)

**CONTENIDOS PRÁCTICOS:**

Se realizarán sesiones prácticas, que conlleven a la resolución de situaciones de aplicación inmediata al puesto de trabajo, relativas a los contenidos teóricos descritos para facilitar el aprendizaje de la materia objeto.