

OPERARIO DE MINIEXCAVADORA



Antes de utilizar la miniexcavadora y para asegurar una conducción segura debe leer detenidamente su manual.

Cuando conduzca y lleve a cabo tareas de inspección y de mantenimiento, utilice casco, zapatos y ropa de protección. Según la tarea que deba realizar póngase también gafas, guantes y máscara de protección. Protéjase además los oídos y utilice un cinturón de seguridad.

Siempre debe comprobar el equipo de protección antes de ser utilizado. Mantenga el asiento del operario despejado. Si hubiera aceite, grasa, hielo, nieve o barro en el asidero o peldaño, el operario podría resbalar y caerse. Compruebe también la suela de sus zapatos por si hubiera barro o algún cuerpo extraño incrustado.

Realice las siguientes comprobaciones pertinentes previas al arranque.

ÍNDICE

Medidas de seguridad

- Información básica
- Instrucciones de manejo
- Instrucciones de funcionamiento
- Instrucciones de inspección y mantenimiento
- Precauciones durante el transporte
- Mantenimiento periódico
- Etiquetas de seguridad
- Mantenimiento de las etiquetas de seguridad
- Nomenclatura

Funcionamiento de cada una de las piezas

- Funcionamiento del dispositivo de seguridad
- Pasador de bloqueo de la plataforma giratoria
- Varilla de bloqueo de la palanca de mando
- Luces indicadoras del interruptor y del medidor
- Interruptor de encendido
- Pantalla LCD
- Dispositivo de inspección
- Bocina
- Interruptor de la luz de funcionamiento
- Interruptores de cada una de las partes
- Interruptor de la cubierta trasera
- Apertura y cierre de la tapa del depósito de combustible
- Interruptor de la cubierta izquierda
- Caja de herramientas
- Caja manual de instrucciones
- Uso de la palanca de funcionamiento
- Palanca de aceleración
- Palanca de dirección
- Palanca de mando equipo de trabajo (derecha e izquierda)
- Palanca del brazo basculante y de la plataforma giratoria
- Uso del acumulador de energía
- Método de liberación de la presión residual

Comprobaciones previas al funcionamiento

- Inspección de funcionamiento
- Listado de inspecciones
- Comprobar y añadir agua refrigerante
- Comprobar y añadir combustible
- Comprobar y añadir lubricante al motor
- Comprobar y añadir aceite hidráulico
- Comprobar los restos de agua y de aceite del separador de agua-aceite
- Comprobar y limpiar el radiador y el ventilador
- Grasa para las piezas del equipo de trabajo

Comprobar y limpiar las zonas cercanas a la batería, cables y motor
Comprobar la instalación de la cubierta
A tener en cuenta durante los trabajos de limpieza

Funcionamiento del motor

Arranque del motor
Arranque en frío
Calentamiento del motor
Inspección a realizar después de arrancar el motor
Peligro de sobrecalentamiento
Parada del motor
Uso de la batería auxiliar o de cables auxiliares

Conducción

Rodaje y conducción
Arranque y conducción
Giros
Giro modo avance
Giro modo parada
Giro circular
Desplazamiento en pendientes o cuestas
Parada
Acciones prohibidas
Medidas de precaución
Aléjese de las zonas embarrancadas
Retroexcavadora
Nivelar el terreno
Excavar una zanja
Rellenar y nivelar
Carga

Transporte

Carga y transporte
Inmovilizar la máquina
Descarga
Levantamiento
Enclave

Mantenimiento y servicio

Inspección y reparación
A tener en cuenta durante las tareas de inspección y reparación
Seguridad
eliminación de residuos
Tabla de mantenimiento periódico

Mantenimiento a realizar cada 50 horas de funcionamiento

Comprobar el nivel del electrolito de la batería
Purga de agua del sistema de combustible
Engrasado de los engranajes de rodamiento de oscilación
Cambio de aceite del motor
Cambio del elemento filtro del motor

Limpieza e inspección del elemento filtro de aire

Mantenimiento a realizar cada 200 horas de funcionamiento

Inspección y ajuste de la fuerza de tensión de la correa

Engrase de la base y del mecanismo de giro de la estructura giratoria

Inspección de los manguitos del radiador y del tubo de radiador

Mantenimiento a realizar cada 250 horas de funcionamiento

Cambio de aceite del motor

Cambio del filtro de retorno de aceite

Cambio del elemento filtro del aire

Inspección y mantenimiento a realizar cada 500 horas de funcionamiento

Cambio de aceite de engranaje

Cambio del filtro de retorno del aceite

Cambio del filtro de aceite del motor

Inspección y mantenimiento a realizar cada 1000 horas de funcionamiento

Cambio del filtro del separador de agua-aceite

Limpieza del filtro hidráulico

Mantenimiento a realizar cada 2000 horas de funcionamiento

Inspección del generador de corriente y del motor de arranque

Cambio de rueda auxiliar y engrase de la rueda de transmisión

Mantenimiento anual

Inspección del cableado eléctrico y fusibles

Cambio de los fusibles

Mantenimiento a realizar cada dos años de funcionamiento

Inspección y cambio de tubos

Cambio del manguito y del tubo del radiador

Cambio del líquido refrigerante

Instrucciones para el uso del líquido anticongelante

Inspección y uso de la batería

Inspección y mantenimiento de la batería

A tener en cuenta al cargar la batería

Inspección del líquido de la batería

Purga de aire del sistema de bombeo de combustible

Ajuste de la oruga

La cadena de goma de la oruga está demasiado tensa

La cadena de goma de la oruga está desajustada

Protección de la oruga

Cambiar la cuchara

Desmontaje de la cuchara

Instalación de la cuchara

Cambio de dientes de la cuchara y otras piezas

Cambio de dientes

Cambio de piezas

Mantenimiento en caso de parada prolongada

Preparación en climas fríos

Medidas preventivas

A tener en cuenta al finalizar la jornada de trabajo
Cuando las temperaturas son bajas
Cambio de piezas principales de forma periódica
Tabla del sistema hidráulico principal

Mantenimiento en entornos de trabajo especiales

Elevación de cargas

Cuidado al elevar cargas
Sujeción de la estructura al elevar la carga
Tabla: Capacidad de elevación nominal
Ruido y vibración
Ruido
Medición de la vibración

Solucionador de problemas

Fallo en el motor
Sistema hidráulico y de arranque
Principales parámetros técnicos
Selección del lubricante, grasa o combustible
Zonas de agarre